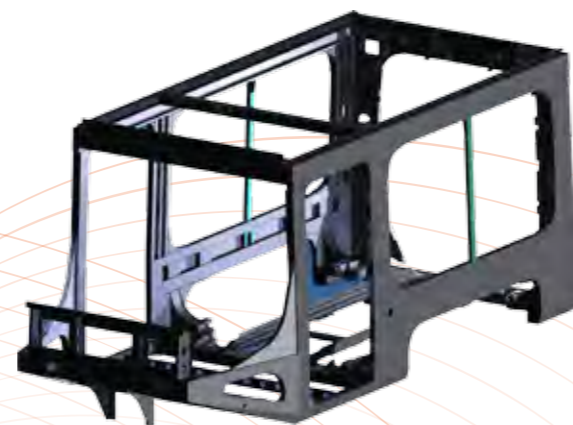




3 Macchine Taglio Laser a controllo numerico con campo di lavoro trasversale fino a 3,5 m
2 Macchine Punzonatrici a controllo numerico
3 Impianti di Cesoiatura semiautomatica



3 CNC Laser cutting machines with working area until 3,5 m (transversal).
2 CNC Punching machines
3 Semi Automatic cutting systems



3D
Progettazione CAD/CAM
Engineering CAD/CAM



Product O.M.E.P spa 2010

O.M.E.P S.p.A. (*Officine Meccaniche Pierallini*) costruisce per le più grandi ditte europee strutture di casse ferroviarie, tram, imperiali, tetti, fiancate, testate, carrelli portanti , carrelli motori, toilette per carrozze, serbatoi ricircolo acque ecc.
Dando ai propri clienti prodotti chiavi in mano corredati di tutte le certificazioni richieste.
Le certificazioni sono uno dei punti di forza della O.M.E.P S.p.A.



O.M.E.P S.p.A. (*Officine Meccaniche Pierallini*) builds for the most important European companies: the carpentry of railway structures, trams, roofs, side walls, front and rear heads, bogies girder, track bogies, water tanks etc.
O.M.E.P S.p.A. can give finished products with all the required certifications. Our qualifications and certifications are the flagship of the company.

O.M.E.P S.p.A. (*Officine Meccaniche Pierallini*) is certified for the product(s):
RAILWAY VEHICLE PARTS STEEL STRUCTURE

UNI EN ISO 9001:2008
UNI EN ISO 3834-2
UNI EN ISO 15085-2 level CL.1
- International welding engineer IWE/IT070156A
- International welding specialist IWS/IT090134A

UNI EN ISO 473 no destructive tests
- visual test VT, EN 970
- penetrant test PT, EN 571
- magnetic test MT, EN 1290
- ultrasonic test UT, EN 1714



O.M.E.P S.p.A.
Via Corrado Zanzotto, 351
51100 Zona Ind. S. Agostino
PISTOIA (PT) ITALY



2 stabilimenti
2 locations

main customers :
ANSALDOBREDA
BOMBARDIER
OTOMELARA

www.omep.com
tel. +39 0573 92721
fax. +39 0573 933241
email: info@omep.com



Struttura cassa per tram SIRIO
Tram SIRIO Carpentry



Fiancata Ferroviaria
Railway side walls



Assemblaggio Tetto Ferroviario
Assembly Railway Roof



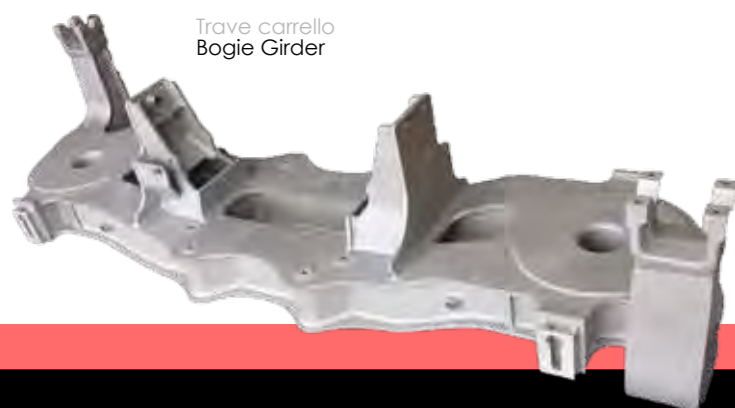
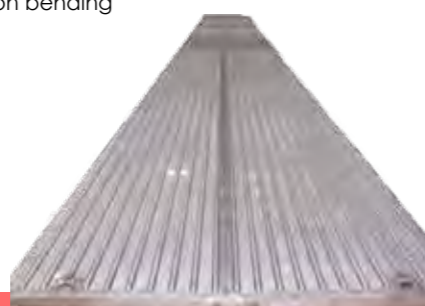
Tetto Ferroviario
Railway Roof



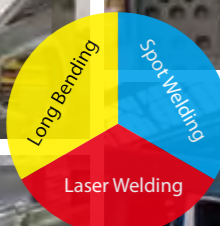
Struttura Cabina Ferroviaria
Railway Cab

Copertura per tetto 24 m di lunghezza costruita in combinazione piegatura e saldatura laser parte centrale

Roof covering 24 m of length built in combination bending and laser welding in the middle part



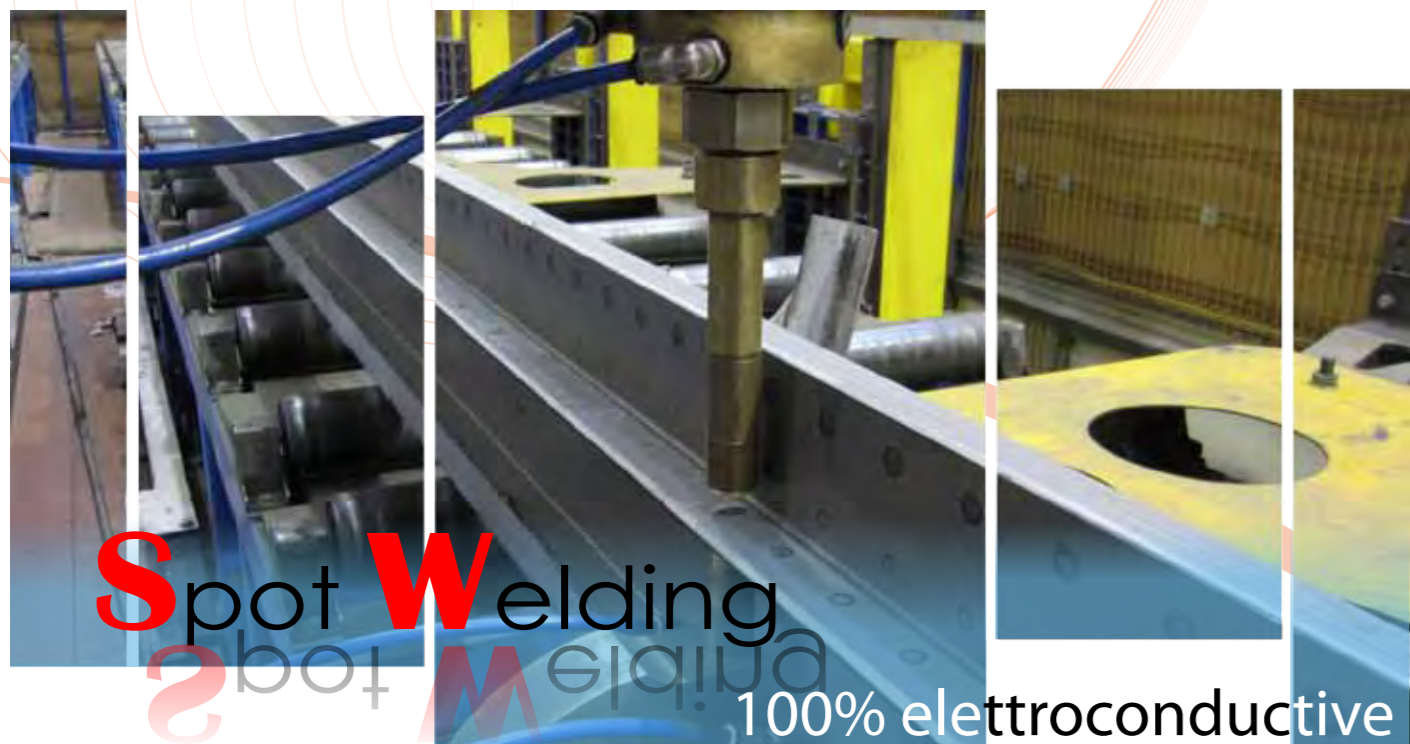
Trave carrello
Bogie Girder



Saldatura a punti

6 mm + 6 mm ACCIAIO, ACCIAIO INOX
4 mm + 4 mm LEGA LEGGERA
Saldatura semiautomatica che riesce a coprire un campo di lavoro di 22 metri x 3.5 metri.

6 mm + 6 mm STEEL, STAINLESS STEEL
4 mm + 4 mm LIGHT ALLOY
Semiautomatic welding with work capacity max. longer 22 meters and transversal 3.5 meters



Spot Welding
100% elettroconductive

Provino controllo resistenza punto di saldatura Aisi 304 5 mm + 4 mm
Spot Weld Test on Aisi 304 5 mm + 4 mm



Generatore da 6000W.

Testa a 5 assi per la saldatura in 3D fino a 8 mm di spessore.

Campo max. di lavoro longitudinale 24 m
Campo max. di lavoro trasversale 3,5 m
Campo max. verticale 700 mm

Power Generator 6000W.

5-axis head for welding in 3D until 8 mm thickness

Max longitudinal working area 24 m
Max transversal working area 3,5 m
Max vertical working area 700 mm



Laser Welding
Laser Welding Eliminates Distortion



Le caratteristiche tecniche dell'impianto consentono l'impiego della saldatura laser su grandi assiemmi come ad esempio: intere fiancate di carrozze ferroviarie, interi impialli, componenti navali o grandi componenti per l'industria aerospaziale.

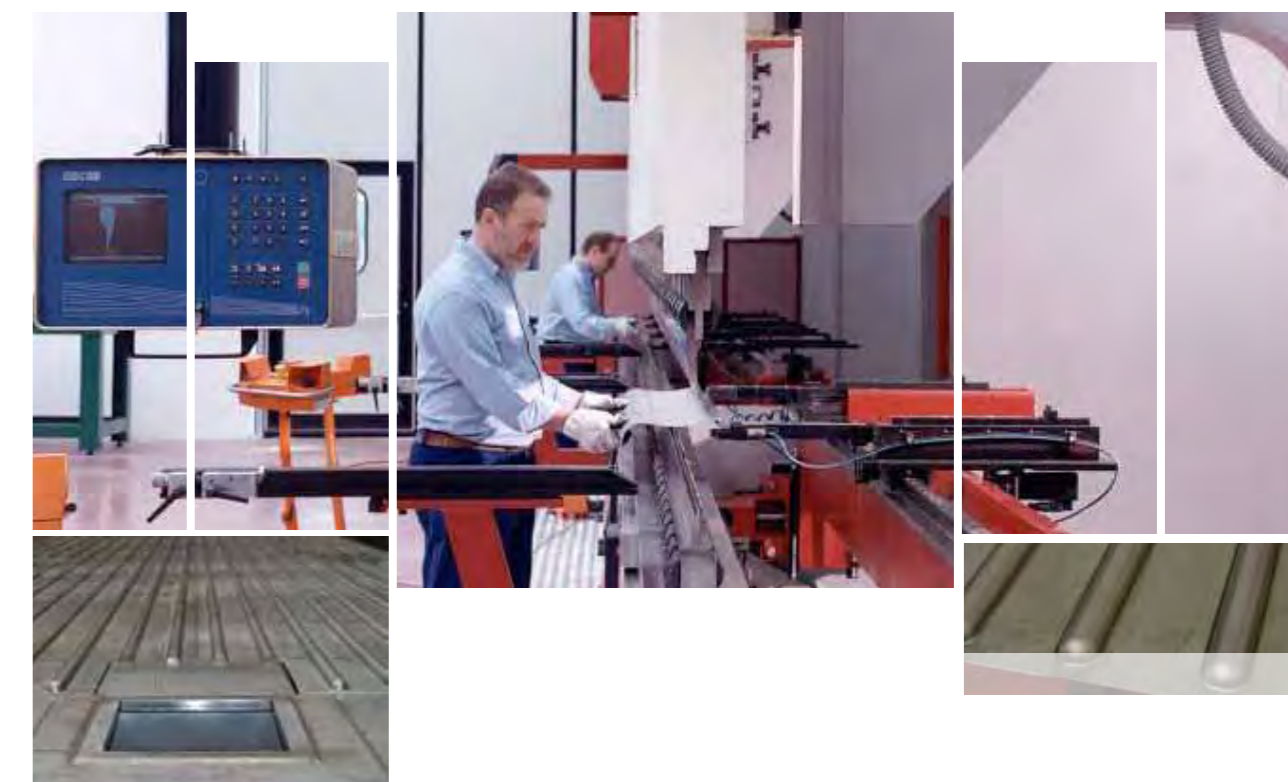
The technical characteristics of this the machine allows to use laser welding on large assemblies as: side walls of railway wagon, roofs, ship components or large components for the aerospace industry.

Saldatura Laser

Piegatura fino a 14 m di lunghezza, 1400 T
Bending until 14 m in length, 1400 Ton



Long Bending
Accurate bending



Piegatura

